



Дозирующая машина **LP3-01** со статическим типом смесительного устройства



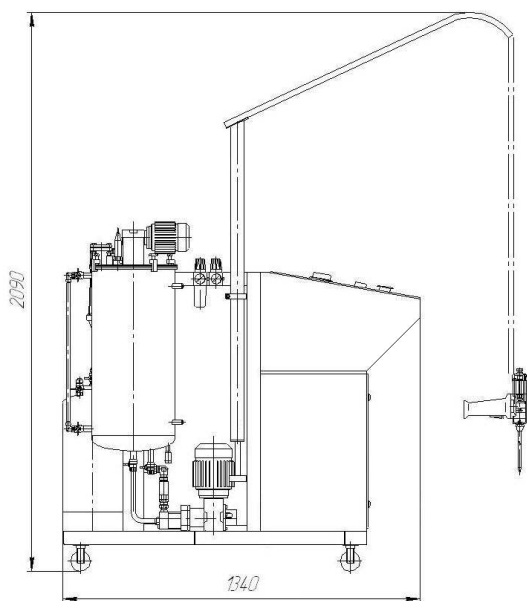
Двухкомпонентная дозирующая машина LP3-01 – исполнении с шестидесятилитровыми емкостями на мобильной передвижной раме.

LP3-01 – полностью собственная разработка, что позволяет оперативно решать возникающие вопросы обслуживания оборудования без необходимости обращения на смежные заводы-поставщики.

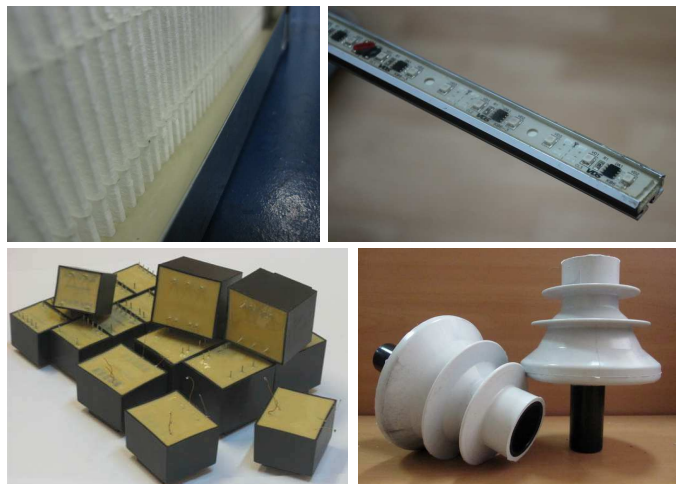
Преимущества:

- Переработка двухкомпонентных систем и композиций холодного отверждения (cold cast) с температурой переработки компонентов **до 45 °С**.
- Нефиксированное перемещение смесительного устройства.
- Применяется при переработке *жидких* (до 1000 мПа*с), *средневязких* (1000 - 15000 мПа*с), *вязких* (15000-70000 мПа*с), *высоковязких* (свыше 70000 мПа*с) систем.
- Точное дозирование и статическое смешивание обеспечивает высокое качество материала.
- Точная, регулируемая доза смеси.
- Точные шестеренные дозирующие насосы с частотно-регулируемым приводом.
- Электронно регулируемые соотношение компонентов и производительность.
- Функция обратного всасывания компонентов для уменьшения интенсивности скапливания смеси (snuff-back).
- 7" цветной сенсорный дисплей для программирования и визуализации.
- Система управления на базе программируемого логического контроллера.
- Программирование соотношения компонентов, производительности и дозы без механической настройки.
- Система сбора и хранения информации о работе машины (опция).
- Мобильное исполнение – все узлы машины расположены на передвижной раме.
- Возможность интеграции в существующую производственную линию – позволяет снизить сложность технологических операций и не потребует внесения изменений в производственный процесс.

Дозирующая машина LP3-01 со статическим типом смесительного устройства



Дозирующая машина LP3-01 — исполнение с двумя баками 60л на мобильной раме.



Дозирующая машина LP3-01 применяется:

- Заливка герметизирующих, клеевых и компаундирующих составов при производстве изделий с литой изоляцией с применением двухкомпонентных систем холодного отверждения (cold cast systems).
- Производство ограничителей перенапряжения, изоляторов, соединителей, контакторов и др.
- Заливка двухкомпонентных компаундов при производстве литой изоляции светодиодных светильников и светодиодных линеек.
- Ручное нанесение двухкомпонентных жидких полиуретановых клеев при производстве сэндвич-панелей.
- Склейка и герметизация элементов фильтров, герметичная вклейка фильтровального материала в несущую рамку или каркас.
- Нанесение рёбер жесткости и усиления фильтровального материала, гофроткани, плитинга, герметизации по краям, фиксации материала, соединение крайних шторок материала.
- Производство фильтров средств защиты – СИЗОД (противогазы, респираторны).

Дозирующая машина	
Соотношение подачи компонентов	→ от 1:1 до 7:1.
Производительность	→ 5-30 г/с; другая производительность в зависимости от производственной задачи (опция).
Объем емкостей	→ 15; 30; 60 л.
Система контроля и управления	
Энергонезависимая память для хранения программ работы дозирующей машины	→ до 10 программ.



Компетентность выбора...

ООО «АСД-техника»
220140, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Притыцкого, 62/1
+375-172-53-90-72 (т/ф)
+375-296-27-26-22 (м)