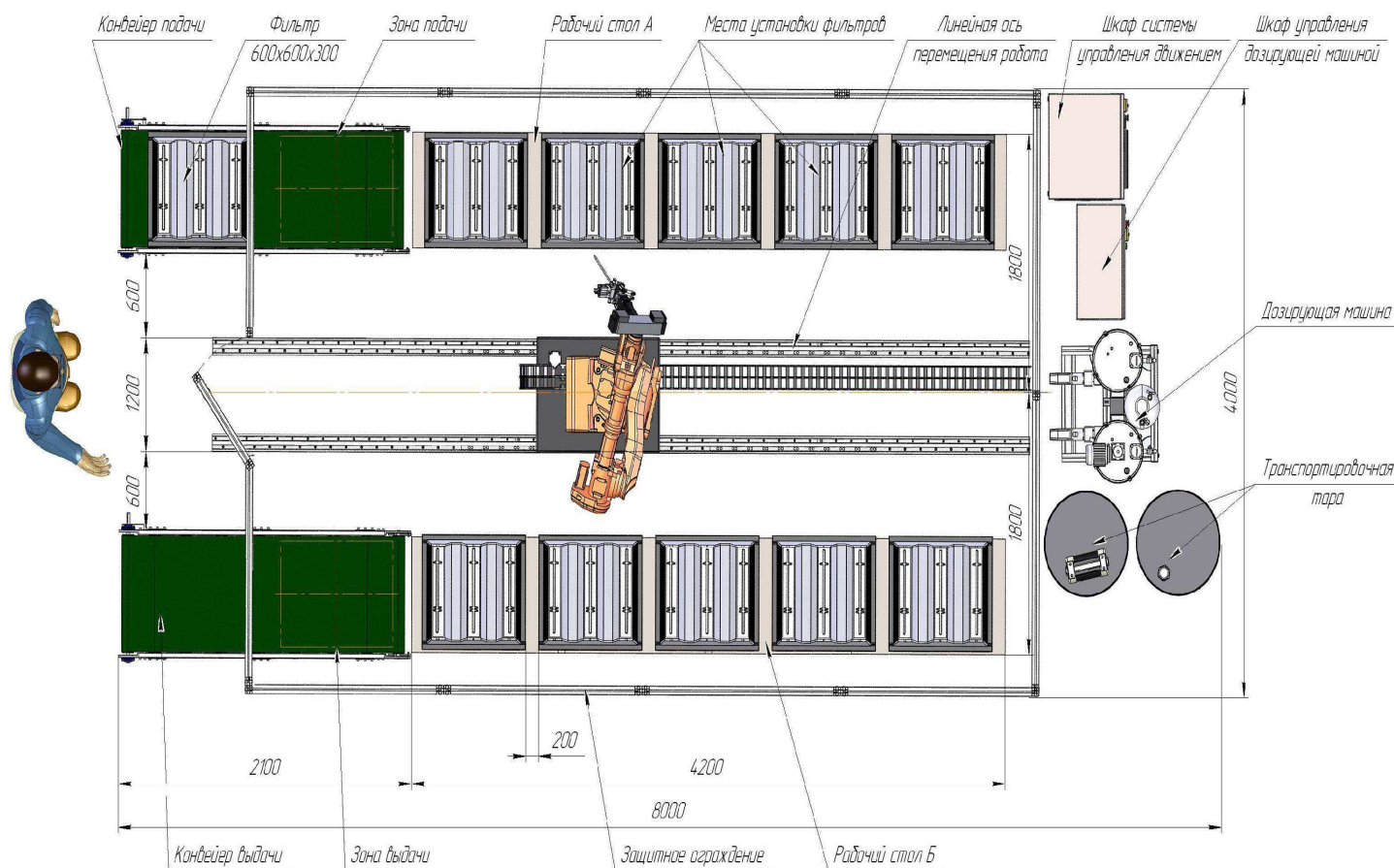


Робототехнический комплекс РТК1



Робототехнический комплекс РТК1 предназначен для автоматизированного нанесения двухкомпонентного клея по сложной трехмерной траектории в соответствии с заданным технологическим процессом.

РТК1 – собственная разработка (дозировочная машина, прецизионная линейная ось, конвейерная система, рабочие столы для размещения фильтров, программное обеспечение) что позволяет оперативно решать возникающие вопросы обслуживания оборудования без необходимости обращения на смежные заводы-поставщики.

Состав:

- Дозировочная машина.
- 6-осевой промышленный робот-манипулятор на прецизионной линейной оси.
- Конвейерная система.
- Рабочие столы для размещения изделий.

Робототехнический комплекс RTK1

Преимущества

Дозирующая машина	
Тип смесителя	→ низкого давления со статической системой смешения.
Емкости	→ до 30 л (по заказу—50л).
Соотношение подачи компонентов	→ от 2:1 до 6:1.
Общая производительность по смеси	→ до 1,5 кг/мин.
→ Система рециркуляции компонентов обеспечивает однородность компонентов по объему, исключая образование застойных зон в линиях подачи в паузах или остановках между нанесениями.	
→ Модельный ряд головок с различными степенью смешения и точностью подачи. Производительность – от 0,5 грамм.	
→ Система автоматической промывки предназначена для очистки под давлением жидким очистителем (промывочной жидкостью) смесителя с последующей продувкой и осушкой сжатым воздухом для предотвращения полимеризации смеси в длительных паузах и остановках.	
→ Нагрев и контроль температуры компонента А в емкости.	
→ Система заполнения емкостей обеспечивает подкачку компонентов из транспортной тары в расходные емкости дозирующей машины в автоматическом режиме.	
Система управления дозированием	
→ Система контроля и управления на базе промышленного контроллера модульного типа.	
→ ПО на русском языке.	
→ Программирование и контроль: производительность, соотношение, давление в линиях подачи дозирующих насосов, температура компонента А, давление в пневмосистеме, автоматическая промывка смесителя и др. параметры, необходимые для оптимальной работы оборудования.	
→ Журнал учета произведенных заливок.	
6-осевой промышленный робот	
Грузоподъемность	→ 40 кг.
Рабочий радиус	→ 2500мм.
Точность позиционирования	→ 0,1мм.
Точность поддержания траектории	→ 0,5мм.
→ Программное обеспечение робота имеет объектно-ориентированный высокоуровневый язык программирования для гибкой и простой настройки робота под технологический процесс.	
→ Линейная ось обеспечивает автоматическое перемещение робота вдоль рабочих столов.	
Конвейерная система с рабочими столами	
Конвейерная линия подачи/выдачи изделий	→ незамкнутый (сквозной) приводной ленточный конвейер.
Рабочие столы для размещения изделий	→ 2 шт.; устанавливаются в рабочей зоне по обеим сторонам от линейной оси перемещения робота. Являются основной рабочей поверхностью и предназначены для установки на них изделий на заранее запро-



Компетентность выбора...

ООО «АСД-техника»

220140, Республика Беларусь

г.Минск, ул. Притыцкого, 62/1

+375-172-53-90-72 (т/ф)

+375-296-27-26-22 (м)